FICHA TÉCNICA

Producto: **18-18/18-18 + S + Mg + MICRONUTRIENTES**

Versión: 02

Fecha de revisión: 26/10/2026

Descripción general:	Fertilizante formulado para con una composición equilibrada en NPK, enriquecida con micronutrientes, que se adapta a las distintas etapas fenológicas de los cultivos.
Nombre comercial:	**18-18/18-18 + S + Mg + micronutrientes**
Registrado y comercializado por:	FANAPROQUI S.A.
Origen:	Importado

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Estado físico	Sólido
Peso específico	1000 kg/m^3
Granulometría	90% < 1.8 mm
Conductividad eléctrica	1.4 mS/cm a 1g/L
Solubilidad en H_2O	200 g/L (20°C)
pH	5.1 a 1g/L

FICHA TÉCNICA

Producto: **18-18/18-18 + S + Mg + MICRONUTRIENTES**

Versión: 02

Fecha de revisión: 26/10/2026

COMPOSICIÓN	VALOR (% p/p)
(18+18/18-18) + 0.011% B + 0.023% Fe	
Contenido de nitrógeno (N)	18.3
Contenido de fósforo (P_2O_5)	18.0
Contenido de potasio (K_2O)	18.0
Contenido de hierro (Fe - DTPA)	0.023
Contenido de boro (B)	0.011

PRESENTACIONES

25 kg, 5 kg, 1 kg

USOS RECOMENDADOS

Fertilizante soluble para fertirriego y uso foliar con el aporte NPK y micronutrientes.
Se recomienda prueba de compatibilidad del producto antes de su uso.

CARACTERÍSTICAS

Aporte equilibrado de NPK + micro para cumplir con las exigencias del cultivo en etapas demandantes a nivel nutricional (estados vegetativos y reproductivos).
Micronutrientes quelatados; DTPA (Hierro, Fe) y EDTA (Manganeso, Mn; Zinc, Zn; Cobre, Cu).

Libre de cloruros.

Fosforo disponible en forma de polifosfatos, por ende se asegura la asimilación de este nutriente en condiciones donde el fosfato no es estable, tiene la capacidad de quelatar al calcio en el suelo favoreciendo su absorción.

ALMACENAMIENTO

Debe conservarse en su envase original, herméticamente cerrado, en depósito adecuado, seco, techado y alejado de materiales incompatibles (materiales combustibles / reductores (urea, azufre, etc.), ácidos y bases fuertes, metales como cobre, zinc).
Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas o cualquier otra fuente de ignición. Prohibido fumar.
No dejar a la intemperie, ni exponer a temperaturas elevadas. Resellar o cerrar bien los envases inmediatamente después de su uso.
Mantener lejos del alcance de los niños y personal no autorizado. Almacene lejos de alimentos y bebidas.